LEISTUNGSERKLÄRUNG
Nr.: LE-2156-01/20
gem. delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014

(ersetzt Ausgabe LE-2156-01/19)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Artikel-Nr.	Körnung	Bemerkung
2156	Gf 0/2 f16	Freilager

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.

3. Hersteller:

Hartsteinwerk Kitzbühel GmbH, Franz Cervinka-Weg 3, A-6372 Oberndorf i.T.

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierte Norm:

EN 13043:2002/AC:2004 Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Kennnummer 0988

Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0044

6. Erklärte Leistung:

Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richard Cervinka, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

HARTSTEINWERK KITZBÜHEL Ges.m.b.H.
A-6372 Oberndorf, Franz-Cervinka-Weg 3

Oberndorf, 06.07.2020
(Ort und Datum der Ausstellung)

…………………………………………………………
(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung 2156 – Gf 0/2 f16 FL	Harmonisierte technische Spezifikation
Kornform, -größe und Rohdichte 4.1.2 Korngruppe 4.1.3 Korngrößenverteilung 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen 4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen 4.2.7.1 Rohdichte (ρ_a) in Mg/m³	0/2 G_F85 - $G_{TC}20$ f_{16} - 2,77 - 2,87	EN 13043:2002
Reinheit 4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	MB_F10	
Anteil gebrochener Oberflächen 4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	-	
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln 4.2.11 Affinität zu von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	NPD	
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/ Abnutzung 4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD NPD NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	
Raumbeständigkeit 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	keine Schlacke	
Zusammensetzung/Gehalte 4.3.2 chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)	Tuffit / Diabas	
Gefährliche Substanzen - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend unbedeutend unbedeutend unbedeutend	
Frostwiderstand 4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 4.2.9.2 Frostwiderstand	$WA_{24}1$ F_1	
Verwitterungsbeständigkeit 4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen 4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	
Anforderungen an Feinanteile 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) 5.3.3.2 Erweichungspunkterhöhung „Delta Ring und Kugel“ °C 5.4.1 Wasserlöslichkeit 5.4.2 Wasserempfindlichkeit 5.2.2 Schädliche Feinanteile 5.5.3 Glühverlust	$V_{28/45}$ $\Delta_{R\&B}8/25$ WS_{10} NPD NPD NPD	

Typische Korngrößenverteilung

Korngröße mm	0,063	1,0	2,0
Siebdurchgang %	11	54	90